



中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 3533—2013

磁体玩具的检测方法

Test method of toys that contain magnets

2013-03-01 发布

2013-09-16 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位：中华人民共和国广东出入境检验检疫局、中华人民共和国福建出入境检验检疫局、中华人民共和国宁波出入境检验检疫局。

本标准主要起草人：劳泳坚、李诗礼、李骏奇、周雪晖、何惠婵、黄涛、韩振国、钟树洪。

磁体玩具的检测方法

1 范围

本标准规定了磁体玩具中危险磁体及其部件的检测方法。
本标准适用于供 14 岁以下儿童使用的且含磁体的玩具。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ASTM E963:2008 消费者安全规范:玩具安全

EN71-1:2011 玩具安全 第 1 部分:机械和物理性能

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

磁体部件 magnetic component

玩具的任一部件,含有附着或内嵌的磁体。

3.2

磁/电方面实验装置 magnetic/electrical experimental set

含有一个或多个用于实现磁学和电学方面教学实验的磁体的玩具。

3.3

玩具电气或电子部件中的功能性磁体 functional magnet in electrical or electronic components of toys

玩具中电机、继电器、喇叭和其他电器或电子部件功能所必需的、没有玩耍价值的磁体。

3.4

危险磁体 hazardous magnet

磁通量指数大于 50 而且能完全容入小零件试验器的磁体。

3.5

危险磁性部件 hazardous magnet component

玩具的任一部件,含有附着或内嵌的磁体,磁通量指数大于 50 而且能完全容入小零件试验器的磁性部件。

4 仪器

4.1 镍圆盘:镍含量不低于 99%;直径(30±0.5)mm;厚度(10±0.5)mm。

4.2 直流场高斯计:分辨率为 5 高斯(G)。仪表应带有轴向型探棒,感应头有效面积直径为(0.76±0.13)mm,感应头有效面积和探棒顶端之间的距离为(0.38±0.13)mm。